

重庆思必水处理材料有限公司

年产5万吨钛白粉专用化学品生产线迁建项目

竣工环境保护验收意见

2018年11月13日，重庆思必水处理材料有限公司主持召开了《年产5万吨钛白粉专用化学品生产线迁建项目》竣工环境保护验收评审会。验收小组由重庆思必水处理材料有限公司（建设单位）、麻柳沿江开发区管理委员会、重庆众望节能环保安全环保咨询有限公司（验收报告编制单位）、巴南区环保局、3名特邀专家组成（名单附后）。

验收组查阅并核实了本项目建设、运营期环保工作落实情况。根据本项目《建设项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告书和审批意见等要求，对本项目进行验收。验收组经过认真讨论，形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

重庆思必水处理材料有限公司年产5万吨钛白粉专用化学品生产线迁建项目位于重庆麻柳沿江开发区麻柳-双河口片区A分区。

环评建设内容及规模：项目占地面积8736.68平方米，新建1栋厂房、综合用房以及公用工程、环保工程等设施，年产偏铝酸钠20000t、硫酸铝14000t、硫酸锆8000t、氯化铝8000t。项目总投资3000万元，环保投资为209万元，占总投资的6.97%。

实际建设内容及规模：项目实际取消了氧氯化锆制硫酸锆生产工艺，其余与环评及批复一致。

（二）建设过程及环保审批情况

2016年7月，重庆市环境科学研究院编制了《年产5万吨钛白粉专用化学品生产线迁建项目环境影响报告》；2016年8月17日，重庆市巴南区环境保护局以“渝（巴）环准[2016]058号”文对本项目进行了批复，同意项目建设；2016年8月本项目开始建设，2018年3月本项目建成并投入试运行。项目建设期没



有发生环境投诉、违法和处罚记录。

（三）投资情况

本项目实际总投资3021万元，环保投资为212.6万元人民币，占总投资的7.04%。

（四）验收范围

项目验收范围按实际建设内容进行整体验收。

二、工程变动情况

1、项目实际建设中将氧氯化锆制硫酸锆生产工艺取消，选择直接购买成品硫酸锆（固体）为原料，无需用氧氯化锆原料配制硫酸锆，故本项目不用单独设置降膜吸收塔用于吸收氧氯化锆制硫酸锆生产工艺产生的盐酸雾，减少了盐酸雾对环境的影响。

2、酸雾吸收塔处理能力有所增大。

其余与环评及批复一致，无变动。根据《建设项目竣工环境保护验收指南 污染影响类》中对重大变更的界定规定，上述变更不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（1）废气治理措施

本项目固体原料粒径较大，员工投料时才切开包装袋，且原料投料时反应釜为负压状态，故投料时产生的粉尘少，对周围环境影响较小。酸雾由引风机统一引至酸雾吸收塔经冷却除尘+碱洗+除雾处理达 GB 31573-2015《无机化学工业污染物排放标准》后，通过 15m 高排气筒排放。

（2）污水治理措施

本项目澄清池清洗废水、反应釜冲洗水、地坪冲洗水、化验室废水按照酸性分别收集于对应的酸性、碱性废水处理池中，澄清后回收利用，不外排。生活污水经一体化污水处理设施处理达 GB 31573-2015《无机化学工业污染物排放标准》表 1 间接排放标准后（五日生化需氧量、动植物油处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准）接入园区污水管网，由园区污水处理厂处理达《化工园区主要水污染物排放标准》（DB50/457-2012）标准（五日生化需氧量、动植物油处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级排放标准）后排入清溪河，最终汇入长江。项目实行雨污分流制，雨水经雨水管网引至市政雨



水管网最终进入自然水系，对环境影响小。

(3) 噪声治理措施

本项目风机、循环泵、搅拌机等产噪设备选用低噪声设备，且风机、循环泵配有减震基础。

(4) 固体治理措施

本项目反应残渣送园区一般工业固体废物堆场处理，一般废包装袋交重庆玮韦环保科技有限公司处理，生活垃圾和污泥由环卫部门统一处理。氢氧化钠内包装袋、废矿物油在危废间内分类暂存后定期交重庆弘邦环保有限公司处理，危废暂存间进行了防渗防腐处理，且设置防渗托盘防止二次渗漏，危废间设置有标识标牌。

(5) 地下水防护措施

本项目对各工作场所进行了防渗分区，对生产车间、产品澄清池、应急池、原料罐区、一体化污水处理设施、废水处理池等重点防渗区采取防渗商品混凝土的处理措施，且生产车间地面、产品澄清池、车间应急池另增设5mm厚PVC防渗防腐膜。对原料库区、综合办公楼等一般防渗区采取防渗商品混凝土的处理措施。对办公生活区、绿化区、厂区道路等非防渗区采取普通混凝土地坪。

(6) 应急处理措施

本项目各类酸、碱贮罐均采用碳钢、玻璃钢等防腐材质，为防止储罐泄漏，严禁超温、超压、储罐储量不超过储罐容积的85%。其中氢氧化钠储罐围堰 95.6m^3 ，硫酸、盐酸储罐围堰 43.2m^3 ，围堰内采用玻璃钢布及环氧树脂漆进行处理，以避免酸碱腐蚀，导致泄漏。产品澄清池全部采用5mm厚PVC软板防腐，并闲置2个产品澄清池当备用池使用，设置3个事故应急池，预留两个产品澄清池（作为应急池），容积共计 411m^3 ，可以满足生产装置区泄漏液的要求。定期进行安全环保检查，企业编制了《年产5万吨钛白粉专用化学品生产线迁建项目突发环境事件应急预案》，通过了专家评审，并在区环保局进行了备案。

四、环境保护设施调试效果

1、生活污水

验收监测期间，一体化污水处理设施出口中pH、悬浮物、氨氮、化学需氧量的排放浓度，低于GB31573-2015《无机化学工业污染物排放标准》；而五日生



化需氧量、动植物油排放浓度，均低于GB8978-1996《污水综合排放标准》三级排放标准，符合验收要求。

2、废气

验收监测期间，酸雾吸收塔排气筒HCl、硫酸雾浓度均达到GB31573-2015《无机化学工业污染物排放标准》，符合验收要求；厂界无组织排放HCl、硫酸雾均达到GB31573-2015《无机化学工业污染物排放标准》，厂界无组织废气颗粒物浓度监测结果，均达到DB50/418-2016《大气污染物综合排放标准》，符合验收要求。

3、厂界噪声

验收监测期间，厂界南侧和东侧昼、夜间噪声监测值达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值的要求，符合验收要求。

4、污染物排放总量

根据验收监测结果核算出的COD、氨氮的污染物实际排放量，均小于环评批复下达的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

根据上述监测结果，项目对环境空气、地表水、声环境的影响小，均能达到验收执行标准的要求。

六、验收组现场检查情况及结论

通过现场检查，该项目环保审批手续及环保档案资料齐全，建立了环境管理规章制度。项目环保设施及环境管理措施按环评及批复要求落实，各环保设施运行正常，排放的污染物满足验收标准要求，项目符合验收条件，同意项目通过竣工环保验收。

七、建议和要求

- 1、补充说明废气处理设施监测情况。
- 2、补附废气处理设施标识、标牌以及运行管理记录图片。
- 3、加强环保设施的日常管理和维护，保证污染物稳定达标排放。

验收组：傅金明

刘君平 刘旭东

2018年11月13日



重庆思必水处理材料有限公司

年产5万吨钛白粉专用化学品生产线迁建项目

竣工环境保护验收小组成员名单

姓名	单位	电话	职务/职称	签字
何忠荣	重庆思必水处理材料有限公司	13032359451	厂长	何忠荣
傅金叶	重庆宁聚环保科技有限公司	13594284672	高工	傅金叶
刘君平	重庆-三合地地质队	13072319105	高工	刘君平
鲜思敏	重庆所印开局	13632287382	工程师	
张松涛	巴县环保局	13983226565		
郭福平	重庆思必水处理材料有限公司	13224059222	项目负责人	郭福平
潘鹏	重庆思必水处理材料有限公司	18594678329	现场负责人	潘鹏
高小丽	重庆思必水处理材料有限公司	18183088079		高小丽

时间：2018年11月13日

