

LED 生产线技术改造项目 竣工环境保护验收监测报告表

(废水、废气部分)

建设单位：成都智成精密机械有限公司

编制单位：四川众望安全环保技术咨询有限公司

2018 年 9 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

填表人：

建设单位：成都智成精密机械有限
公司

电话：13880628219

传真： /

邮编：611730

地址：成都市郫都区现代工业港北

编制单位：四川众望安全环保技术
咨询有限公司

电话：028-86253950

传真：028-86258093

邮编：610031

地址：四川省成都市青羊区青龙街
51号倍特康派大厦

表一

建设项目名称	LED 生产线技术改造项目				
建设单位名称	成都智成精密机械有限公司				
通讯地址	成都市郫都区现代工业港北区港通北三路 589 号				
建设项目主管部门	郫都区经济信息和科学技术局				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> (划√)				
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	主要产品名称: LED 型材零件、LED 机械零件、LED 钣金 设计生产能力: LED 型材零件 10 万件, LED 机械零件 2 万件, LED 钣金 1 万件; 实际生产能力: LED 型材零件 10 万件, LED 机械零件 2 万件, LED 钣金 1 万件。				
环评时间	2017 年 11 月	开工日期	2017 年 7 月		
投入试生产时间	2017 年 12 月	现场监测时间	2018 年 6 月 2-3 日、 2018 年 7 月 27-28 日		
环评报告表 审批部门	成都市郫都区环境保 护局		环评报告表 编制单位	四川锦绣中华环保科 技有限公司	
投资总概算	300 万元	环保投 资概算	6.5 万元	比例	2.17%
实际总投资	300 万元	实际环 保投资	9.1 万元	比例	3.03%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》(2017年10月1日); 2、国环环评【2017】4号文《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(2017年11月22日); 3、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》(生态环境部公告2018年第9号、2018年5月15日); 4、成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》(成环发[2018]8号);				

	<p>5、《关于成都智成精密机械有限公司LED生产线技术改造项目环境影响报告表的批复》（郫环建[2017]254号）；</p> <p>6、成都智成精密机械有限公司LED生产线技术改造项目备案信息表：郫都区经济信息和科学技术局，川投资备【2017-510124-43-03-186938】JXQB-6128号；</p> <p>7、《关于成都智成精密机械有限公司LED生产线技术改造项目执行环境标准的批复》（郫环建[2017]复字155号）；</p> <p>8、成都智成精密机械有限公司对四川众望安全环保技术咨询有限公司竣工环保验收监测委托书。</p>																																																										
验收监测标准标号、级别、限值	<p>该项目的验收监测执行标准如下：</p> <p>（一）废气：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准；</p> <p>（二）废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；</p> <p style="text-align: center;">表1-1 验收、环评监测执行标准对照表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">类型</th> <th colspan="3" style="width: 45%;">环评标准</th> <th colspan="3" style="width: 45%;">验收标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;">有组织废气</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 表 2 中二级标准</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">项目</td> <td style="text-align: center;">浓度 (mg/m³)</td> <td style="text-align: center;">排放 速率 (kg/h)</td> <td style="text-align: center;">项目</td> <td style="text-align: center;">浓度 (mg/m³)</td> <td style="text-align: center;">排放 速率 (kg/h)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">颗粒物</td> <td style="text-align: center;">120</td> <td style="text-align: center;">3.5</td> <td style="text-align: center;">颗粒物</td> <td style="text-align: center;">120</td> <td style="text-align: center;">3.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;">无组织废气</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 表 2 中二级标准</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">项目</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">浓度 (mg/m³)</td> <td style="text-align: center;">项目</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">浓度 (mg/m³)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">颗粒物</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">1.0</td> <td style="text-align: center;">颗粒物</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">1.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">废水</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">《污水综合排放标准》（GB8978-1996）3类标准 氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015） 表 1 中 B 排放标准</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">项目</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">排放浓度 mg/L</td> <td style="text-align: center;">项目</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">排放浓度 mg/L</td> </tr> </tbody> </table>	类型	环评标准			验收标准			有组织废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 表 2 中二级标准						项目	浓度 (mg/m ³)	排放 速率 (kg/h)	项目	浓度 (mg/m ³)	排放 速率 (kg/h)	颗粒物	120	3.5	颗粒物	120	3.5	无组织废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 表 2 中二级标准						项目	浓度 (mg/m ³)		项目	浓度 (mg/m ³)		颗粒物	1.0		颗粒物	1.0		废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）3类标准 氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015） 表 1 中 B 排放标准						项目	排放浓度 mg/L		项目	排放浓度 mg/L	
类型	环评标准			验收标准																																																							
有组织废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 表 2 中二级标准																																																										
	项目	浓度 (mg/m ³)	排放 速率 (kg/h)	项目	浓度 (mg/m ³)	排放 速率 (kg/h)																																																					
	颗粒物	120	3.5	颗粒物	120	3.5																																																					
无组织废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 表 2 中二级标准																																																										
	项目	浓度 (mg/m ³)		项目	浓度 (mg/m ³)																																																						
	颗粒物	1.0		颗粒物	1.0																																																						
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）3类标准 氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015） 表 1 中 B 排放标准																																																										
	项目	排放浓度 mg/L		项目	排放浓度 mg/L																																																						

	pH	6~9	pH	6~9
	COD _{Cr}	500	COD _{Cr}	500
	BOD ₅	300	BOD ₅	300
	SS	400	SS	400
	氨氮	45	氨氮	45
	石油类	20	石油类	20
	动植物油	100	动植物油	100

表二

工程建设内容：**一、项目基本情况**

成都智成精密机械有限公司是从事金属制品加工制造项目，项目主要生产 LED 型材加工、LED 机械零件加工与 LED 钣金加工生产企业。其产能为：LED 型材零件 10 万件，LED 机械零件 2 万件，LED 钣金 1 万件。

成都智成精密机械有限公司于 2017 年 12 月在四川鑫和实业有限公司租用 2800 平方米实行 LED 生产线技术改造项目。该项目于 2017 年 11 月由四川锦绣中华环保科技有限公司编制项目环境影响报告表；由成都市郫都区环保局进行审批，于 2017 年 12 月 19 日取得环评批复，文号为：郫环建【2017】254 号。

二、地理位置及外环境关系

LED 生产线技术改造项目位于成都市郫都区现代工业港北区港通北三路 589 号鑫和工业园内，租用四川鑫和实业有限公司厂房。本项目建设在工业园区内，用地类型为工业用地，周边均为园区企业；项目东侧紧邻成都鑫天元变压器有限公司，东侧 60m 处为鑫和工业园的倒班房；南侧 10m 处为成都中森特电子有限公司，西侧 28m 处分别为成都市润鑫冷拉钢有限公司与成都宝通天宇电子科技有限公司；北侧 8m 处为成都田奇乔科技有限公司。

项目地理位置详见附图1，外环境关系详见附图2，厂区总平面布置见附图3。

三、建设内容

本项目总投资 300 万元，环保投资 9.1 万元，占项目总投资 3.03%。项目总占地面积 2800 m²。环评阶段与验收阶段项目组成及建设内容对照表见表 2-1。

表 2-1 环评阶段与验收阶段项目组成及建设内容对照表

项目组成名称		建设内容及规模	验收阶段建设内容	主要环境问题
主体工程	生产车间	租用已建厂房，1F，建筑面积 2400 m ² ，车间主要设备为钻床、焊机、折弯机、剪板机、压力机、型材切割机、数控车床、空压机等	租用已建厂房，1F，建筑面积 2400 m ² ，车间主要设备为钻床、焊机、折弯机、剪板机、压力机、型材切割机、数控车床、空压机等	废气、噪声、固废
公用	供电工程	由园区电网供应	园区供电	-

辅助工程	供水工程	由园区供水管网供应	园区供水	
	排水工程	雨污分流，雨水排入厂区雨水管道，生活污水排入原有厂房预处理池，再经管网进入成都合作污水处理厂进行处理	园区雨污分流，雨水进入雨水管道，生活污水经处理后进入污水管网池，经管网进入成都合作污水处理厂	
仓储工程	库房	在车间内部东侧设置	位于车间内部东侧	-
办公及生活设施	办公区域	本项目办公区域设置在车间二楼西侧，总建筑面积约 400 m ²	位于车间二楼西侧，总建筑面积 400 m ²	固废、污水
环保工程	噪声治理	基础减震、合理布置、空压机加置隔声罩、厂房隔声、距离衰减	合理布置、空压机加置隔声罩、厂房隔声、距离衰减	噪声
	废气治理	焊接烟尘经通过设置 4 台移动式焊接烟尘净化器处理；金属打磨粉尘通过 1 台移动式吸尘器收集后处理	焊接烟尘经通 4 台移动式焊接烟尘净化器处理；金属打磨粉尘通过一套有组织除尘器收集后处理	废气
	废水治理	生活污水主要依托鑫和工业园现有的 50m ³ 的预处理池处理；洗手废水经厂区新建 6.4m ³ 隔油池处理后与生活污水一同处理	生活污水主要依托鑫和工业园现有的 50m ³ 的预处理池处理；洗手废水通过洗手池下面配有的除油活性炭进行处理	预处理池污泥
	固废处置	废边角料、与非金属屑外售废品回收站处理	废边角料、与非金属屑外售给四川国鑫再生物资回收有限公司	固废
		生活垃圾由环卫部门统一清运处置	生活垃圾交由环卫部门处置	固废
		废切削液和废液压油交由有危废处置资质的单位进行处理	废切削液和废液压油交由绵阳市天捷能源有限公司处置	固废
		新建一般废品堆放间和危废暂存间各一个，危废暂存间地面采取“三防”处理	建有危废暂存间和一般废品堆放间，危废间做好了“防渗、防漏、防火”处理	固废-
	<p>三、验收范围及监测内容</p> <p>2018 年 4 月，受成都智成精密机械有限公司委托，四川众望安全环保技术咨询有限公司（以下简称“我公司”）承担本次竣工环境保护验收任务。根据国</p>			

家环保总局令第 4 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号令）的规定和要求，我公司于 2018 年 5 月 5 日和 2018 年 6 月 2-3 日、2018 年 7 月 27-28 日，分别对该项目环境影响评价情况和环保设施的设计、建设和管理等情况进行了检查，对该工程产生固废和噪声等污染物排放现状进行了调查并进行了现场监测，在此基础上编制了本验收监测报告表。

（1）验收范围

项目由主体工程、仓储工程、公用辅助工程、办公及生活设施、环保工程等组成。

本次竣工环境保护验收的范围在打磨车间的环保设施有所变更：项目金属打磨粉尘环评要求通过 1 台移动式除尘器进行收集后以无组织形式排放，验收时打磨粉尘实际通过 1 套旋风除尘设备进行处理（有组织排放）后经 15m 高的烟囱排入空气。这种处理方式可降低排入空气中的粉尘，向环境保护有利的方面发展，不属于重大变更范围。

主体工程：生产车间；

仓储工程：库房；

公用辅助工程：供电、供水、排水工程；

办公及生活设施：办公区域；

环保工程：废气治理、废水治理、噪声治理、固废处置。

（2）验收监测的主要内容

① 无组织颗粒物排放监测；

② 有组织颗粒物排放监测；

③ 环境管理检查；

④ 公众意见调查；

原辅材料消耗及水平衡：

1、主要设备

本项目主要设备见表 2-2。

表 2-2 项目主要设备

序号	设备名称	型号	数量（台）	主要用途

1	台式钻床	Z4125	5	型材钻孔攻丝
2	焊机	WS-250A	8	钣金零件焊接
3	折弯机	WC67Y-40/Q11	1	钣金零件折边成型
4	剪板机	QC12Y-8·2500	2	钣金零件剪切成型
5	开式可倾压机	JC23-35B型	3	材料的冲孔、拉伸
6	型材切割机	J3GT-400	2	型材切割
7	精密平面磨床	614	8	磨削各种平面和成型面
8	大水磨床	M7130C	1	打磨零件
9	精密数显铣床	TOM-3HG	4	铣削工件
10	中走丝机床	DK7732	2	机加零件进行线切割
11	线切割	DK77	3	切割工件
12	普通车床	CY6150B	2	对工件进行多种工序加工
13	空压机	LDA32	2	供气
14	加工中心	HV1000L	5	用于工件切割
15	数控机床	OK6136/750	2	复杂、精密零件的加工
16	摇臂钻	CK02-06	1	钻孔

2、主要原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗情况见表2-3。

表 2-3 主要材料及能源消耗情况

类别	产品	序号	名称	用途	年用量	规格
原料材料	LED 型材零件	1	铝型材	原材料	100t	铝合金、3-6m
		2	纸箱	包装材料	200 个	0.5kg/个
		3	棉布	擦拭油污	100kg	/
		4	切削液	型材切割机辅料	200kg	桶装
	LED 机械零件	1	碳钢	原材料	10t	厚度 0.5-100mm
		2	模具钢	原材料	5t	厚度 0.5-100mm
		3	磨光片	打磨机辅料	1000 片	/

		4	液压油	机械设备所需辅料	400kg	桶装	
		5	切削液	线切割机辅料	200kg	桶装	
	LED 钣金	1	碳钢	原材料	100t	厚度 0.5-20mm	
		2	不锈钢	原材料	10t	厚度 0.5-20mm	
		3	焊丝	焊机辅料	1t	0.8mm	
		4	五金配件	原材料	5000 粒	/	
	能耗	/	1	水	/	753 m ³	自来水管网
		/	2	电	/	6000kW·h	市政电网

3、水量平衡

本项目营运过程中车间、设备不进行冲洗，地面定期进行清扫，厂区用水主要为职工生活用水与洗手用水。本项目用水量约为2.51m³/d（762.3m³/a）。该项目污水处理依托鑫和工业园现有50m³的预处理池进行处理，可满足污水处理要求，水平衡见图2-1。

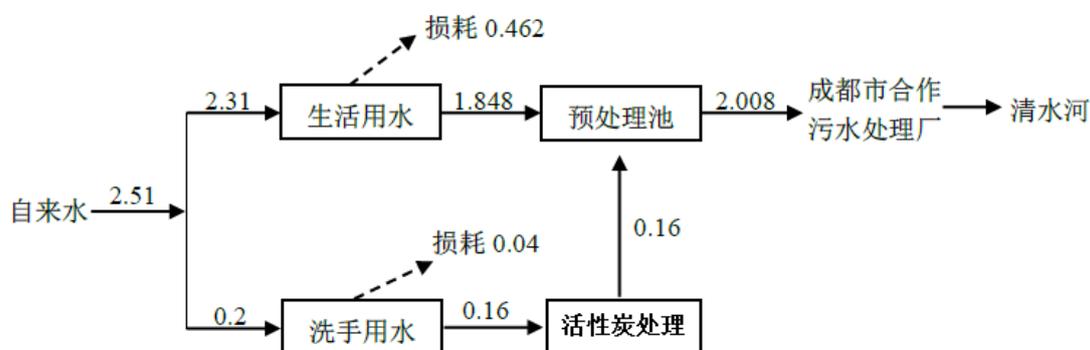


图 2-1 项目水平衡图 (单位: m³/d)

主要工艺流程及产污环节 (附处理工艺流程图、标出产污节点):

一、主要生产工艺流程

本项目主要生产产品及规模为年产LED型材零件10万件，LED机械零件2万件，LED钣金1万件。项目生产过程中所使用的原辅材料均外购。具体生产工艺及污染物产出流程如下:

1、LED 型材零件生产工艺流程及产污分析:

LED型材零件主要指LED灯罩、支架滑块、边框、上盖等型材，将原材料铝型材进行下料（即切割），经台式钻床进行冲孔后，利用绞手或丝锥在圆柱孔内表面上加工出内螺纹，后经检验包装后即得成品。具体产生环节如图2-2。

下料：根据客户提供的产品图纸要求制定详细的加工图纸，并根据要求选择所需铝型材的型号。采用型材切割机对选择好的铝型材进行裁剪切割下料。

冲孔：将已经切割好的铝型材采用开式可倾压力机进行冲孔。

攻丝：经冲孔加工后的铝型材使用台式钻床等设备按照设计要求进行攻丝，即在冲孔后的型材圆柱内表面加工出内螺纹。

检验：使用千分尺等工具对加工后的工件进行检验，主要检验其尺寸大小、加工精度等，不进行化学、生物实验有关的检验，检验不合格的进行返工处理或者作为废品进行外售。

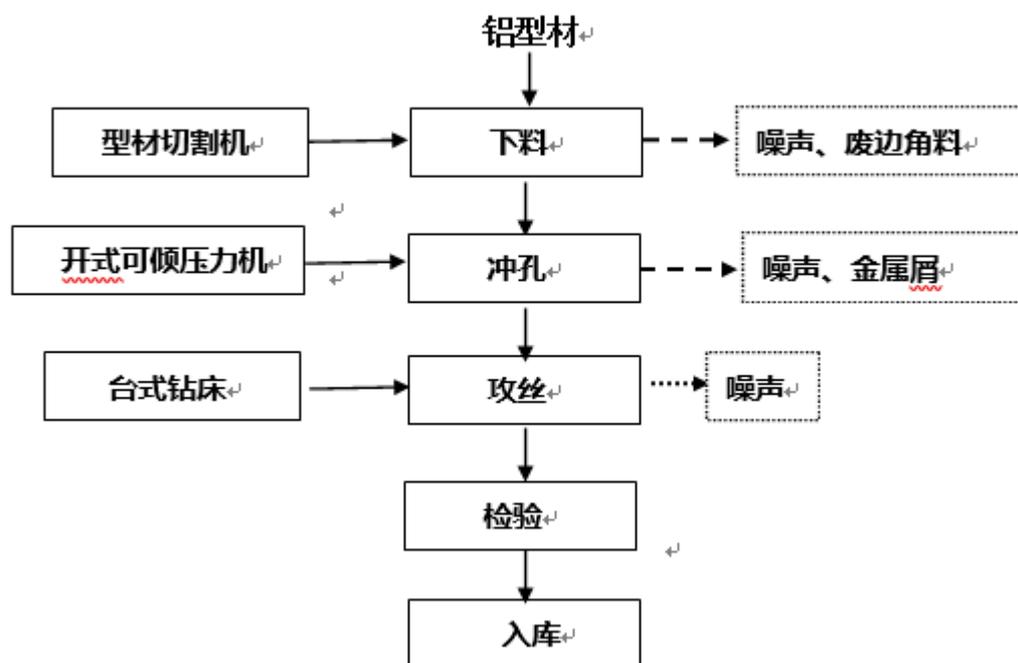


图 2-2 LED 型材零件生产工艺流程及产污环节图

2、LED 机械零件生产工艺流程及产污分析：

LED机械零件指LED灯安装过程中的各部位所需的机械零件。其种类较多，生产工艺类似。具体产生环节如图2-3。

下料：根据客户提供的产品图纸要求制定详细的加工图纸，并根据要求选择所需碳钢、模具钢的型号。采用剪板机、带锯机床对选择好的碳钢、模具钢

进行裁剪切割。

精加工：利用精密数显铣床、数控车床、加工中心等设备进一步加工，精加工使得产品的精度和加工表面质量达到图纸规定要求。

线切割：利用线切割机对工件进行线切割，其加工过程是利用一根移动的金属丝做工具电极，在金属丝与工件通以脉冲电流，使之产生脉冲放电而进行切割加工。

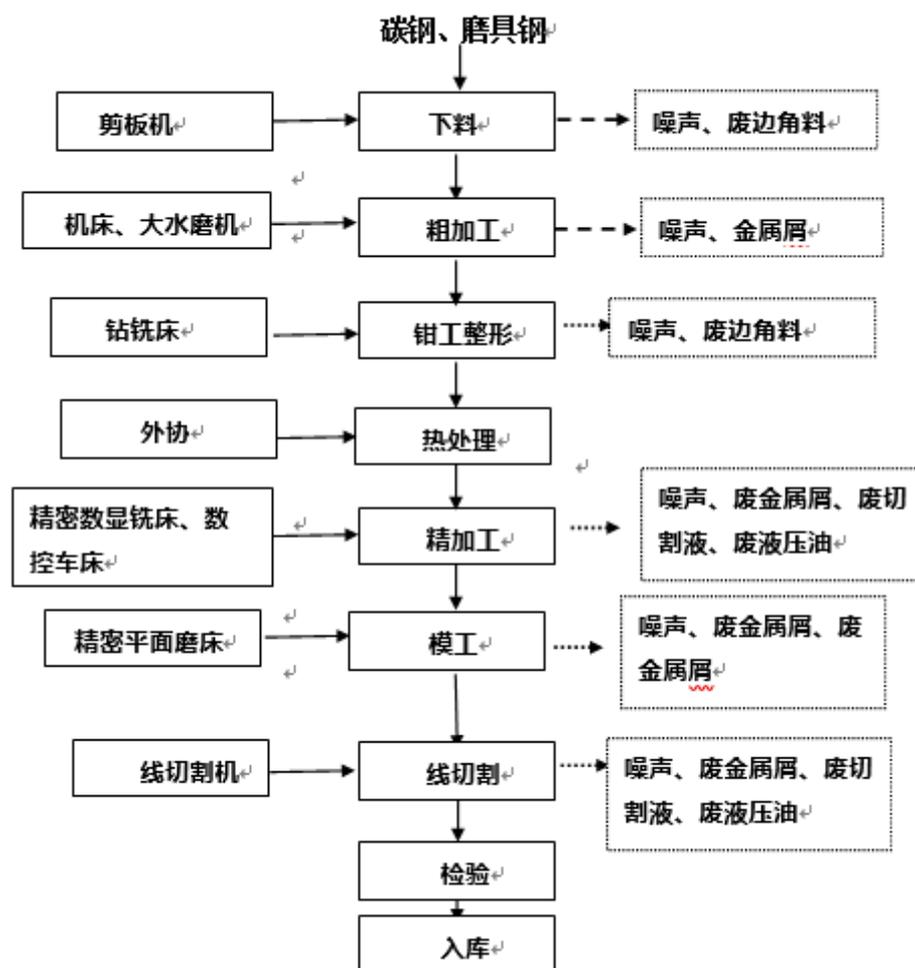


图 2-3 LED 机械零件生产工艺流程及产污环节图

3、LED 钣金生产工艺流程及产污分析：

LED 钣金生产工艺流程及产污环节如图 2-4。

下料：根据客户提供的产品图纸要求制定详细的加工图纸，并根据要求选择所需碳钢、不锈钢的型号。采用剪板机、带锯机床对选择好的碳钢、模具钢进行裁剪切割。

冲孔：将已经切割好的碳钢、不锈钢采用开式可倾压力机进行冲孔。

攻丝：经冲孔加工后的碳钢、不锈钢使用台式钻床等设备按照设计要求进行攻丝，即在冲孔后的材料圆柱内表面加工出内螺纹。

焊接：主要利用氩焊机将多个零件组焊在一起，达到加工的目的或是单个零件边缝焊接，以增加其强度。

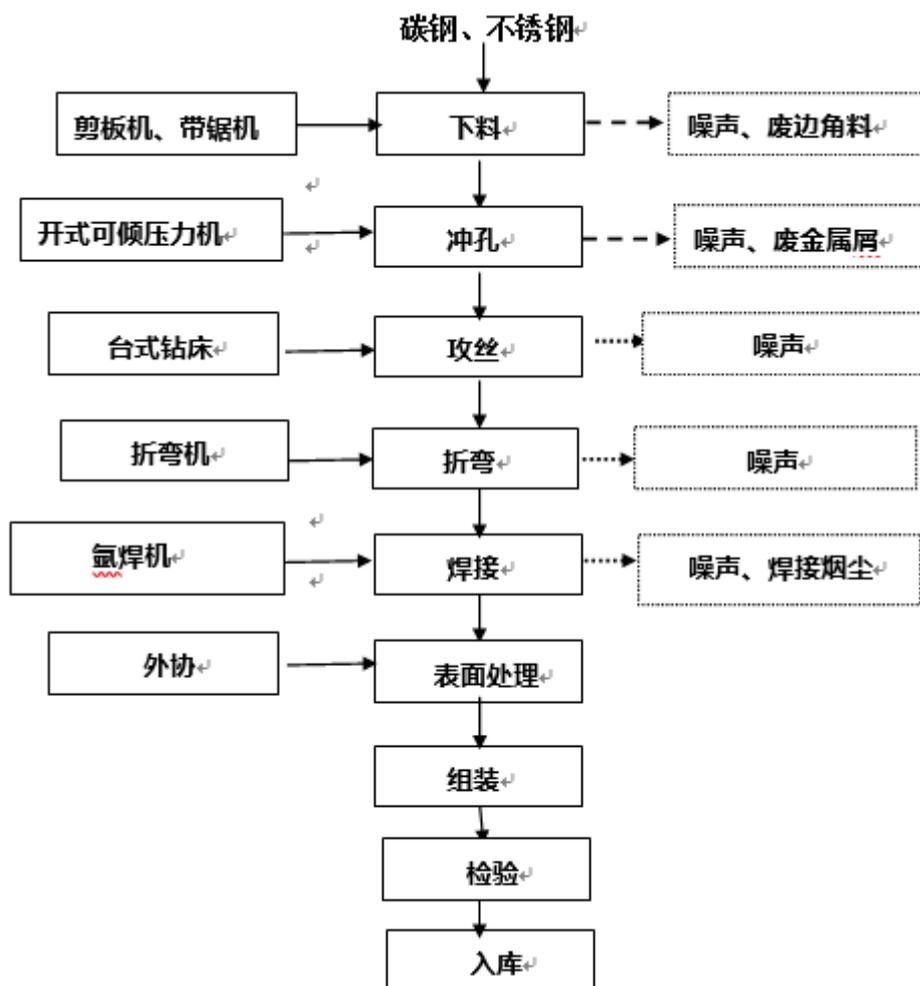


图 2-4 LED 钣金生产工艺流程及产污环节图

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水的产生、治理及排放

本项目生产过程中的废水主要指职工生活污水，生产车间只进行清扫，不需冲洗不产生清洗废水。

本项目用水量约为 $2.51\text{m}^3/\text{d}$ ($762.3\text{m}^3/\text{a}$)，废水产生总量约为 $2.008\text{m}^3/\text{d}$ ($602.4\text{m}^3/\text{a}$)，生活污水处理依托鑫和工业园现有 50m^3 的预处理池进行处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后通过园区管网，最终进入成都市合作污水处理厂进行处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入清水河；洗手废水经洗手池下面配有的除油活性炭处理后与生活污水一同排入园区 50m^3 预处理池。

2、废气的产生、治理及排放

本项目在生产过程中无表面处理，如酸化、磷化、喷漆、除油、除锈、钝化等工序，均由外协单位处理，不在本项目厂房内进行；且不设置食堂，不产生油烟废气。项目产生的废气主要为焊接烟尘、金属打磨粉尘。

焊接烟尘：本项目使用的焊机为直流氩弧焊机，主要在LED钣金生产过程中焊接工序会产生部分焊接烟尘，产生的焊接烟尘量约为 $0.005\text{t}/\text{a}$ 。项目焊机数量8台，4用4备，每台焊接工序均处设置4台移动式焊接烟尘净化器，经处理后烟尘直接以无组织排放。

金属打磨粉尘：本项目在钳工加工处理中使用钻床和攻丝机对精加工或焊接后的工件进行钻孔、磨平、打磨处理，此过程有金属粉尘产生。本项目金属粉尘产生量为 $0.012\text{t}/\text{a}$ ，通过1套旋风除尘设备处理后经 15m 高的烟囱排入空气，收集后的金属颗粒物为一般固废处置，外售于四川国鑫再生物资回收有限公司处理。



图 3-1 项目废气治理措施

3、地下水的风险防范措施

项目将全厂按污染物泄漏的途径和生产功能单元所处的位置划分为重点防渗区、一般防渗区以及简单防渗区三类地下水污染防治区域：

- ① 重点防渗区：项目对危废间、涉及切割液的机加设备进行了重点防渗。对危废暂存间、机械安置处进行重点防渗处理（防渗混凝土的基础上添加 2mm 厚 HDPE 防渗膜进行防渗、防腐处理，保证防水层渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ）；
- ② 一般防渗区：对一般固废暂存间进行一般防渗处理（防渗混凝土处理，保证渗透系数 $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ）；
- ③ 简单防渗区：对办公室及厂区道路进行简单防渗处理（一般地面硬化）。

与此同时，建设单位制定了环境管理制度（附件 6），确立了各部门的职责和义务，对突发环境事件做出了应急补救措施指导和处理措施。





图 3-2 项目地下水治理措施

4、环保设施（措施）落实情况

本项目建设总投资300万元，其中用于环保建设投资9.1万元，占工程总投资的3.03%。其环保投资合理可行，能满足环保要求，各项环保设施组成及投资见表3-1。

表 3-1 项目环保设施组成及投资一览表

项目	污染源	环评要求		项目实际建设情况		实际投资与环评相比
		环保设（措）施	投资（万元）	环保设（措）施	投资（万元）	
废水治理	生活污水	依托园区现有 50m ³ 的预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后通过园区管网进入成都市合作污水处理厂进行处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入清水河	0.8	依托园区现有 50m ³ 的预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后通过园区管网进入成都市合作污水处理厂进行处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入清水河	0.8	0
	洗手废水	新建 6.4 m ³ 隔油池处理后与生活污水一同处理	0.4	洗手池下面配有除油活性炭，处理后与生活污水一同处理	0.4	0
噪声治理	设备运行噪声	基础减震，合理布局，厂房隔音，	0.7	厂房隔声，合理布局，空压机设	0.5	-0.2

		空压机加装隔声罩		置密闭围墙		
废气治理	焊接烟尘	4 台移动式焊接烟尘净化器处理	1.0	4 台移动式焊接烟尘净化器处理	2.8	+1.8
	金属粉尘	1 台移动式除尘器对降落到地面的金属屑进行收集	0.5	1 套旋风除尘设备处理后经 15m 高的烟囱排入空气	1.5	+1
固废治理	废边角料	外售废品回收站处理	/	外售四川国鑫再生资源回收有限公司	/	/
	废金属屑	外售废品回收站处理	/	外售四川国鑫再生资源回收有限公司	/	/
	生活垃圾	环卫部门统一清运处理	0.5	环卫部门清运处理	0.5	0
	废液压油	交由有危废资质的单位处理	0.3	交由绵阳市天捷能源有限公司进行处置	0.3	0
	废切削液	交由有危废资质的单位处理	0.3	交由绵阳市天捷能源有限公司进行处置	0.3	0
地下水治理	危废暂存间、机械安装处	重点防渗区域, 混凝土+2mm 厚 HDPE 防渗膜, 渗透系数达到 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$	1.0	重点防渗处理区域, 混凝土+2m m 厚 HDPE 防渗膜, 渗透系数达到 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$	1.0	0
	一般固废暂存间	防渗混凝土处理, 保证渗透系数达 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$	0.5	防渗混凝土处理, 保证渗透系数达 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$	0.5	0
	办公室、厂区道路	一般地面硬化	0.5	地面硬化处理	0.5	0
合计			6.5		9.1	+2.6

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

（一）环境影响报告表主要结论

1、项目概况

成都智成精密机械有限公司位于成都市郫都区现代工业港北区港通北三路589号鑫和工业园内，租用四川鑫和实业有限公司厂房，现有员工42人，项目占地面积约2800m²，其中建筑面积2400m²。公司从事LED型材加工、LED机械零件加工与LED钣金加工生产，建设LED型材加工生产线1条，LED机械零件加工生产线1条与LED钣金加工生产线1条。项目建成后预计年产LED型材零件10万件，LED机械零件2万件，LED钣金1万件。

2、产业政策符合性

本项目属于“C3489其他通用零部件制造”，根据国家发展和改革委员会令第21号《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013修正）中规定，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定，为允许类。不在《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一批至第四批）》中淘汰的产品和设备之列，符合国家产业政策。因此，本项目建设符合国家现行相关产业政策。

3、三线一单符合性

本项目位于郫都区成都现代工业港内，根据《四川省生态保护红线实施意见》（川府发〔2016〕45号），本项目未在四川省生态保护红线内；项目区的大气环境及声环境均符合相应标准，项目所在区域环境质量良好，未超出环境质量底线；项目水、电资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求；本项目不属于《四川省国家重点生态功能区产业准入负面清单（第一批）（试行）》中的禁止类和限制类项目。因此，本项目建设符合三线一单的相关政策要求。

4、规划符合性及选址可行性

本项目位于成都现代工业港北片区，根据《郫县现代工业港环境影响报告书》及评审意见，本项目属于“通用零部件制造”，属于园区准入项目，符合园区规划。

本项目位于工业园区内，用地性质为规划的工业用地，周边均为园区企业，项目与外环境相容，无重大环境制约因素，故本项目选址合理。

5、项目总图布置合理性

本项目平面布置主要分为生产车间与办公区域，办公区域位于厂房西侧二楼，面积约为400m³。办公区域距离生产工序较远，有利于减小噪声对办公区域的影响。项目厂区大门靠近园区道路，便于原材料和成品的装卸、运输。项目在设备与功能布局上均按照项目生产工艺流程进行布局，且尽量减少物料的二次搬运和做到工艺顺畅，节约成本和时间，车间布局紧凑，其车间布局较合理。

6、区域环境质量现状

大气环境：根据本项目的大气环境监测数据显示，项目所在区域大气环境质量可满足《环境空气质量标准》(GB3095-1996)中的二级标准要求。

地表水：根据本项目地表水监测数据显示，项目所在区域水体水质参数均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准要求。

声环境：根据本项目声环境质量监测数据显示，项目所在区域声环境质量可以达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准要求，表明区域声环境质量良好。

生态环境：项目所在地周围主要为工业企业，有少数村民居住区，区域自然植被少，主要为人工种植的花草树木，项目区域内无珍稀动、植物，也无古稀树木和保护树种，因此区域生态系统敏感程度低。

7、环境影响分析及防治措施

(1) 大气环境影响分析及防治措施

本项目营运过程中产生的大气污染物主要是焊接烟尘与金属打磨粉尘。

焊接烟尘经过4台移动式焊接烟尘净化器处理后，其排放浓度约为0.27mg/m³，满足《工作场所有害因素职业接触限值·化学有害因素》(GBZ2.1-1996)中电焊烟尘浓度限值4mg/m³。金属打磨粉尘的产生量约为0.012t/a，0.005kg/h。其产生量较少，质量较大，很快沉降于地面，再由1台移动式吸尘器收集后外售废品回收站处理。经过预测，金属打磨粉尘无组织排放最大落地浓度为0.00151mg/m³，占标率0.17%，在距离无组织排放面源中心下风向距离110m处达到最大，满足参照的《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求，对周边环境影响较小。

因此，本项目营运过程中产生的大气污染物能够满足相关排放标准，达标排

放。

(2) 水环境影响分析及防治措施

本项目生产工艺无废水产生，仅是员工生活污水。生活污水及洗手废水产生量约为 $2.008\text{m}^3/\text{d}$ ($602.4\text{m}^3/\text{a}$)，主要污染物为COD、BOD₅、SS、NH₃-N等。项目生活污水依托鑫和工业园现有 50m^3 预处理池进行处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-96)三级标准后，进入园区污水管网，经成都市合作污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入清水河，洗手废水经新建 6.4m^3 隔油池处理后与生活污水一同处理。

本项目废水、固废均得到妥善处置，厂区地面全部进行硬化。对一般固废暂存间进行一般防渗处理；对办公室及厂区道路进行简单防渗处理；对危废暂存间与机械安置处实行重点防渗处理；因此本项目对地下水环境不会造成较大的影响。

综上，项目废水对当地的地表水及地下水环境影响较小。

因此，本项目营运期固体废物去向明确，处置合理，不会产生二次污染。

8、环境风险

本项目主要环境风险为液压油的泄漏及火灾风险。建设单位应加强管理，建立健全相应的防范应急措施，并在管理及运行中得到认真落实，则可将项目运营期环境风险事故隐患降至最小程度。

9、环保投资

本项目总投资300万元，其中环保投资6.5万元，环保投资占总投资的2.17%，其环保措施及投资额基本合理。

成都智成精密机械有限公司LED生产线技术改造项目符合国家产业政策，选址符合相关规划。评价认为，建设单位认真落实本报告提出的各项措施，项目运营期产生的废水、废气、噪声能够达标排放，固体废物得到合理有效处置，不会对地表水、地下水、环境空气、声环境产生明显影响，环境风险可控。因此，从环保角度分析，成都智成精密机械有限公司LED生产线技术改造项目的建设是可行的。

(二) 要求及建议

1、建议：

(1) 生产过程中剩余的原材料要尽量作为资源回收利用，不外排。

(2) 建立相应的环保机构，配置专职或兼职环保人员。由都江堰市监测站定期对污染源和周围环境进行监测，并建立污染源管理档案。

2、要求：

(1) 项目实施后应保证足够的环保资金，以实施污染治理措施，做好项目建设的“三同时”工作。

(2) 加强管理，杜绝生产过程中的跑、冒、漏、滴。建立、健全公司环保规章制度；严格在岗职工按环保要求进行操作管理，操作人员需通过培训和定期考核，方可上岗；同时加强设备、管道、各项治污措施的定期检修和维护工作。

(3) 运营期废水“雨污分流，清污分流”生活污水避免直接进入地表水。

(4) 不得在厂区焚烧任何固废。

(三) 环评批复

《关于成都智成精密机械有限公司LED生产线技术改造项目环境影响报告表的批复》（成都市郫都区环境保护局，郫环建【2017】254号）全文摘录如下。成都智成精密机械有限公司：

你公司递交的《成都智成精密机械有限公司LED生产线技术改造项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经研究，现就“报告表”批复如下：

1、审批意见

“报告表”提出的各项环保措施能够满足该项目的污染防治要求，可作为“三同时”制度的依据，从环境保护角度同意按审查的设计方案进行建设。

2、建设内容

本项目位于成都市郫都区现代工业港北区港通北三路589号，总投资300万元，租用四川鑫和实业有限公司厂房，占地面积2800 m²，建筑面积约2400 m²，拟建设LED型材加工生产线1条、LED机械零件加工生产线1条与LED钣金加工生产线1条，项目建成后预计年产LED型材零件10万件，LED机械零件2万件，LED钣金钣金1万件。

3、环境管理要求

(一) 水污染防治措施。项目工人洗手废水经隔油池去浮油处理后，同生活废水进入公司已建预处理池，经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过园区市政污水管网，进入合作污水处理厂处理达标后排入清水河。

(二) 固体废物污染防治措施。项目产生的废边角料、废金属屑经分类收集后出售给废品收购站；废切削液、废液压油等危险废物，须分类收集、储存于危废固废暂存区（危废暂存区和油品储存区内地面硬化，铺设防渗层，按相关规定做好防雨、防渗、防扬散措施，并做好标示标识），定期交由有相应危险废物处理资质的单位回收处置；生活污水处理污泥及办公生活垃圾交由环卫部门清运处置。

(三) 噪声污染防治措施。通过选用先进低噪声设备，合理布置噪声源，对产噪设备采取台基减振、橡胶减震接头及安装减震垫、厂房隔声等措施，确保项目厂界噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准限值的要求。

(四) 大气污染防治措施。焊接烟尘通过设置4台移动式焊接烟尘净化器（收集率80%以上，除尘率90%以上）达标处理；金属打磨粉尘通过1台移动式吸尘器收集后处理。

(五) 需严格按照相关规定要求和落实“报告表”提出的环境风险防范措施及应急预案，避免环境风险事故的发生。

(六) 项目性质、规模、生产工艺、地点、污染防治污染、生态保护措施发生重大变更前，须重新报批。

原则同意本项目环境影响报告表核定的污染物总量控制指标为，即 COD_{Cr}: ≤0.3t/a, NH₃-N: 0.027 t/a; 排放所占指标从区域削减总量中调剂。

项目建成后，须进行环保设施竣工验收，待验收合格后方可正式投入运行，否则将按《建设项目环境保护管理条例》相关规定予以处罚。

该项目由成都现代工业港管委会环保办负责环境环保执法监督管理。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

- 1、验收监测期间，生产工况满足验收监测的规定和要求。
- 2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》等技术规范要求，进行全过程质量控制。
- 3、验收监测采样和分析人员，具有环境监测资质证书；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。
- 4、气体采样在进入现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核；水样测定过程中按规定进行平行样、质控样测定。
- 5、验收监测前对烟尘烟气采样器进行校核，校核合格后使用；监测前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 ≤ 0.5 dB (A)。
- 6、实验室分析质量控制：进行不少于10%的平行样分析和不少于10%加标回收及质控样分析。
- 7、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

监测分析方法

本项目引用监测报告中各环境要素中各项监测因子监测分析方法名称、方法标准号或方法来源、分析方法的最低检出限见表5-1。

表5-1 监测分析方法名称、方法标准号或方法来源、分析方法的最低检出限

序号	类别	监测项目	监测分析方法	最低检出限
1	水	pH	水质 pH 的测定玻璃电极法 (GB6920-86)	0.1 (无量纲)
2		COD _{Cr}	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 (HJ 828-2017)	4mg/L
3		BOD ₅	水质 BOD ₅ 的测定 稀释与接种法 (HJ505-2009)	0.5mg/L
4		氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂光度 (HJ535-2009)	0.025mg/L
5		SS	水质 悬浮物的测定 重量法	/

			(GB 11901-89)	
6		动植物油	水质 石油类和动植物油的测定 红外光度法 (HJ637-2012)	0.04mg/L
7		石油类	水质 石油类和动植物油的测定 红外光度法 (HJ637-2012)	0.04mg/L
8	废气	有组织颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的 测定重量法》(HJ 836-2017)	1.0 mg/m ³
9		无组织颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量 法》(GB/T15432-1995)	0.001mg/m ³

监测仪器

各项监测因子所使用的仪器名称、型号、编号及校准或计量检定情况见表 5-2。

表5-2 仪器名称、型号、编号及校准或计量检定情况表

序号	类别	监测项目	监测和分析设备名称	仪器编号	
1	废水	PH	便携式酸度计 PHS-10	JSYQ-W012	
2		COD _{Cr}	50ml 酸式滴定管	169737	
3		BOD ₅	便携式溶解氧仪 JPB-607A	JSYQ-W136	
4		氨氮	722G 可见分光光度计	722 型	
5		SS	AUY120 电子天平、GZX-DH400-BS-II电 热恒温干燥箱	/	
6		动植物油	红外分光测油仪	JLBG-125	
7		石油类	红外分光测油仪	JLBG-125	
8	废气	有组织颗粒物	电子天平	AUY120	
9			无组织颗粒物	电热恒温干燥箱	400-BS- II
				GH-60E 自动烟尘烟气测试仪	201700057214
		电子天平		AUY120	
		智能中流量悬浮颗粒物采样器		201709006969	
智能中流量悬浮颗粒物采样器		201709006966			
智能中流量悬浮颗粒物采样器		201709006972			

人员资质

引用监测报告中采样人员、分析人员资质情况见表 5-3。

表 5-3 采样人员、分析人员资质情况表

序号	类别	监测项目	采样人员	分析人员	上岗证号
----	----	------	------	------	------

1	废水	PH	孟小雷 解洪亮	孟小雷	2016-147-12
2		COD _{Cr}		刘燕	2015-058-013
3		BOD ₅		谭韵雅	2016-147-02
4		氨氮、SS		何雪涛	2016-147-07
5		动植物油		上官颖	2016-147-01
6		石油类			
7	有组织颗粒物	颗粒物	解洪亮、孟小雷	马淑娟	2016-147-10
8	无组织颗粒物	颗粒物	解洪亮、孟小雷	马淑娟	2016-147-10

水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。选择的方法检出限应满足要求。采样过程中采集10%以上比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等质控措施，并对质控数据分析，水质监测质控数据分析表如下。

表5-4 平行双样监测分析表

测定项目	样品总数 (个)	平行双样 数(个)	相对偏 差%	规定偏 差%	占样品总 数%	评价
COD _{Cr}	8	2	1.4	±20	25	合格
BOD ₅	8	2	4.4	±25	25	合格
氨氮	8	2	0.6	±15	25	合格

气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限应满足要求。

根据监测方案确定的监测内容，准备现场监测和实验室分析所需的仪器设备。仪器应按期送国家授权的计量部门进行检定，取得检定证书并在检定有效期内进行监测分析工作。

大气采样器、烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量进行校核，仪器流量

误差不高于±5%，则为合格。监测前应检查气密性，可堵紧进气口，若仪器的采样流量示值在 2min 内降至零，表明气密性合格。

具体监测校核质控如下。

表 5-5 烟尘烟气采样器监测校核质控表

校准仪器：GL-103A 数字皂膜流量计			仪器编号：3179		
检定证书：201709002459			有效期：2017.9.6-2018.9.5		
仪器名称、型号	仪器编号	校准流量 (L/min)	显示流量 (L/min)	流量误差 (±%)	评价
GH-60E 自动烟尘烟气测试仪	201700057214	25	26	4	合格

表 5-6 智能悬浮颗粒物采样器监测校核质控表

校准仪器：JH302 智能孔口流量计			仪器编号：30221503072		
检定证书：201709003953			有效期：2017.9.12-2018.9.11		
仪器名称、型号	仪器编号	校准流量 (L/min)	显示流量 (L/min)	流量误差 (±%)	评价
ZR-392 2 环境空气颗粒物综合采样器	201709006969	100	97	-3	合格
	201709006966	100	99	-1	合格
	201709006972	100	98	-2	合格

表六

验收监测内容：

一、废水排放监测

监测点位、项目及监测频率见表 6-1。

表 6-1 废水监测项目、点位及时间、频率

编号	点位名称	监测项目	监测频率
1#	污水处理站总排放口	pH、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、悬浮物（SS）、动植物油、石油类共 7 项。	连续监测 2 天， 每天 4 次

二、大气监测

监测点位、项目及监测频率见表 6-2。

表 6-2 废气监测项目、点位及时间、频率

点位编号	监测类型	监测项目	监测点位	监测频率
1#	有组织排放	颗粒物	打磨车间排气筒	连续监测 2 天，每天 3 次
2#	无组织排放	颗粒物	项目所在地北面（上风向）	连续监测 2 天，每天 3 次
3#			项目所在地东南面（下风向 1）	
4#			项目所在地东北面（下风向 2）	

表七

验收监测期间生产工况记录：

成都智成精密机械有限公司特种线缆二期项目（附属设施建设）于2017年12月已建成并投入使用，该项目全年生产300天（常白班制），验收期间实际生产能力满足负荷的75%以上，满足验收要求。

表 7-1 项目验收监测工况

监测日期	产品类型	设计年产量 (万件/a)	平均日生产量 (件/d)	实际日生产量 (件/d)	负荷比 (%)
6月2日	LED型材零件	10	333.3	286	85.8
	LED机械零件	2	66.6	60	90.1
	LED钣金	1	33.3	28	84.1
6月3日	LED型材零件	10	333.3	300	90.0
	LED机械零件	2	66.6	58	87.1
	LED钣金	1	33.3	30	90.1

验收监测结果：

一、废水监测结果

1、监测结果：

废水监测结果见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果表

采样时间	监测项目	监测结果 (mg/L)				标准限值 (mg/L)
		第一次	第二次	第三次	第四次	
2018.07.27	pH(无量纲)	6.74	6.76	6.76	6.75	6~9
	悬浮物	15	17	16	12	400
	氨氮	18.03	17.72	17.5	18.0	45
	化学需氧量	119	140	124	119	500
	生化需氧量	67.6	64.6	66.6	63.9	300

	石油类	0.74	0.69	0.67	0.71	20
	动植物油类	2.57	3.14	2.35	2.72	100
2018.07.28	pH(无量纲)	6.73	6.75	6.74	6.74	6~9
	悬浮物	14	16	15	13	400
	氨氮	18.28	18.41	17.69	18.19	45
	化学需氧量	115	110	125	127	500
	生化需氧量	50.4	54.4	61.2	62.9	300
	石油类	0.67	0.66	0.75	0.76	20
	动植物油类	2.95	3.03	2.79	2.83	100

2、监测结论:

由表 7-2 可以看出废水中 pH、悬浮物、动植物油类、石油类、COD_{cr}、BOD₅ 的排放均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准;氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 排放标准。

二、废气监测结果

1、监测结果:

有组织废气监测结果见表 7-3、无组织废气监测结果见表 7-4。

表 7-3 有组织颗粒物监测结果表

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果						标准限值		是否达标
			mg/m ³			Kg/h			mg/m ³	Kg/h	
			一	二	三	一	二	三			
打磨车间排气筒	2018.6.2	颗粒物	2.21	1.00	1.00	0.004	0.002	0.002	120	3.5	达标
	2018.6.3		2.46	0.49	0.44	0.005	0.001	0.001			

表 7-4 无组织废气颗粒物监测结果表

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果(mg/m ³)			标准限值(mg/m ³)	评价
			第一次	第二次	第三次		
上风向(2#)	颗粒物	2018.6.2	0.07	0.05	0.12	1.0	达标
		2018.6.3	0.08	0.11	0.09		达标
下风	颗粒	2018.6.2	0.13	0.13	0.20		达标

向 1 (3#)	物	2018.6.3	0.22	0.18	0.20		达标
下风 向 2 (4#)	颗粒 物	2018.6.2	0.14	0.12	0.14		达标
		2018.6.3	0.15	0.11	0.15		达标

2、监测结论：

由表 7-3 和表 7-4 可以看出：打磨车间排气筒中颗粒物的最高允许排放浓度和最高允许排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求、厂界无组织颗粒物的排放监测浓度限值也符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准。

表八

环保检查结果及验收监测结论：

一、环保检查结果。

1、环保投资情况检查

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度。环评手续齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。工程实际投资 300 万元，环保投资为 9.1 万元，占总投资 3.03%。

2、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

该项目生活污水依托园区的污水预处理池，容积为 50m³；生产车间焊接工序新增 4 台焊接烟尘净化器处理和金属打磨粉尘工段利用旋风除尘装置处理。

各种环保设施均达到设计的要求且运行正常，环保设施由专职人员按照操作规程和运行管理条例进行日常使用、保养和维护检修。

3、环境保护档案管理情况检查

与工程有关的各项环保档案资料（如：环评报告表、环评批复、固体废物处理手续等）均由专职人员负责收存和管理。

4、环境保护管理制度的建立和执行情况检查

该公司环境保护档案管理较规范，相关资料齐全，公司设置了环保责任人 3 名，专职环保管理人员 2 名，主要负责全厂的日常环保管理工作，确保了各项环保措施的有效执行。

5、对施工期和试生产期环境影响投诉情况检查

工程施工期未发生污染事件。项目建成后，经现场核查，本项目施工建设未遗留环境问题。项目 2017 年 12 月建成试运营至今，未发生污染事件。根据走访调查，本项目在建设及运行期间，未接到有关环境投诉问题。

6、清洁生产检查

本项目采取的清洁生产措施主要体现在以下几个方面：

（1）本项目年产 LED 型材零件 10 万件，LED 机械零件 2 万件，LED 钣金 1 万件。从本项目产品的生产、使用及最终处理过程来看，其对环境的不利影响较小，属于金属制品，可回收利用，不会造成二次污染，本项目产品属于清洁生产产品。

（2）本项目营运期产生的一般固体废物废边角料及废金属屑外售废品回收

站处理，实现了资源的循环利用。

(3) 项目采取相应的防治措施后，废气、噪声均可达标排放，可满足清洁生产的要求。

综上所述，本项目的运营过程中符合清洁生产的要求和原则。

7、公众意见调查

验收监测单位于2017年8月对该项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查以问卷统计形式进行，共发放问卷30份，收回30份，回收率100%，调查结果有效。统计结果见表8-1。

表 8-1 调查统计

调查内容	调查结果情况 (人数)
是否知道本项目	知道(27)
	不知道 (3)
对环保工作是否满意	满意 (26)
	基本满意 (4)
	不满意 (0)
对环境的影响主要体现在什么方面	水污染 (0)
	大气污染 (1)
	噪声污染 (3)
	生态破坏 (0)
	无污染 (26)
对生活、学习、工作的影响	有利影响 (1)
	不利影响 (1)
	没有影响 (28)
生产过程中是否产生不利影响	无影响 (27)
	有影响，但采取了环保措施 (0)
	不清楚 (3)
对本项目的态度	支持 (26)
	不支持 (0)
	无所谓 (4)

调查结果表明：在所有调查对象中，占90%的公众知道本项目，10%的公众不知道本项目；占87%的公众对本项目的环保工作持满意的态度，占13%的公众持基本满意的态度；占87%的公众认为本项目对环境无污染，占13%的公众认为对噪声和大气有所影响；占3%的公众认为本项目的建设对自己的生活、工作、

学习方面造成不利影响，占3%的公众认为本项目的建设对自己的生活、工作、学习方面具有有利影响；占90%的公众认为项目生产过程中未对自己产生不利的环境影响，占10%的公众不清楚是否产生不利影响；占87%的公众对本项目持支持的态度，占13%的公众持无所谓的态度。通过以上调查结果，说明公众对本项目的建设是持积极的支持态度，其社会正效益影响得到了公众的认同。部分公众意见调查表见附件7-1，公众意见调查统计表见附件7-2。

8、环评、环评批复及现场检查记录

本项目环境影响评价、环评及批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评、环评批复及现场检查记录执行情况调查表

项目	环评及批复要求		实际落实情况	结论
废气	焊接烟尘	在焊接工序处设置4台移动式焊接烟尘净化器，经过处理后的烟尘直接无组织排放。	在焊接工序处已设置4台移动式焊接烟尘净化器，经过处理后的烟尘以无组织形式排放。	已落实
	打磨粉尘	以自然沉降的形式沉降于车间及周围，通过一台移动式吸尘器处理。	产生的打磨金属粉尘通过1套旋风除尘设备处理后经15m高的烟囱排入空气	
废水	生活废水	项目废水依托鑫和工业园现有50m ³ 的预处理池进行处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后通过园区管网，最终进入成都市合作污水处理厂进行处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标后排入清水河；洗手废水经新建的5m ³ 的隔油池处理后与生活废水一同排入园区50m ³ 预处理池。	生活废水依托鑫和工业园现有50m ³ 的预处理池进行处理后通过园区管网，进入成都市合作污水处理厂进行处理达标后排入清水河；洗手废水经洗手池下面配有的除油活性炭处理后与生活废水一同处理。	已落实

二、验收结论

1、各类污染物及排放情况

(1) 废气

验收监测期间，厂界无组织颗粒物和有组织排放颗粒物的排放监测浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准。

(2) 废水

验收监测期间，在鑫和工业园区生活废水排放口所监测的 pH、SS、COD_{Cr}、BOD₅、动植物油类、石油类排放浓度均能够达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

(3) 环境风险管控措施

项目建有危废间、厂区地面分类划区防治措施，环境管理制度等落实到位。

2、环保管理检查

本项目从开工到运行履行了各项环保审批手续，严格执行各项环保法律、法规，满足环境保护“三同时”要求。公司制定了环保管理制度，明确了环境保护设施的运行、维护、检查、整改的管理要求，保证环境保护设施正常运行。公司相关环评审批手续、环保管理制度管理台帐进行了归档管理，由专门负责人员管理。

三、建议

(1) 加强对除尘系统的治理设施的日常维护和管理，建立健全环保设施的运行管理制度，确保环保设施有效运行，做到长期稳定达标排放。

(2) 加强对企业环保工作的领导和监督管理，确保环境保护规章制度的贯彻执行，不断改进、完善环境保护管理制度。

(3) 遵守有关环保治理措施管理的规定，定期提交设施运行及监测报告，接受当地环保管理部门的监督。

注释

附图：

附图 1 项目地理位置图；

附图 2 项目外环境关系及监测布点图；

附图 3 项目厂区平面布置图；

附图 4 现场照片。

附件：

附件 1 项目委托书；

附件 2 成都市郫都区环境保护局《关于成都智成精密机械有限公司 LED 生产线技术改造项目环境影响报告表的批复》（郫环建[2017]254 号）；

附件 3 成都市郫都区环境保护局《关于成都智成精密机械有限公司 LED 生产线技术改造项目执行环境标准的批复》（郫环建[2017]复字 155 号）；

附件 4 项目危废处置协议；

附件 5 项目一般固体废物处置合同；

附件 6 环境管理制度；

附件 7 公众参与；

附件 8 工况证明；

附件 9 监测报告。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川众望安全环保技术咨询有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		LED 生产线技术改造项目			项目代码		C3489	建设地点		成都市郫都区现代工业港北区港通北三路 589 号					
	行业类别		其他通用零部件制造			建设性质		新建		厂区中心经纬度		经度：103°55'59.86" 纬度：30°48'21.75"				
	设计生产能力		LED 型材零件 10 万件，LED 机械零件 2 万件，LED 钣金 1 万件					实际生产能力		LED 型材零件 10 万件，LED 机械零件 2 万件，LED 钣金 1 万件						
	环评审批部门		成都市郫都区环境保护局		批准文号		郫环建[2017]254 号		环评文件类型		环境影响报告表					
	开工日期		2017.7		竣工日期		2017.12		排污许可证申领时间		/					
	环保设施设计单位		/		环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/					
	验收单位		四川众望安全环保技术咨询有限公司		环保设施监测单位		四川众望安全环保技术咨询有限公司		验收监测时工况		84.1%					
	投资总概算(万元)		300		环保投资总概算(万元)		6.5		所占比例 (%)		2.17					
	实际总投资		300		实际环保投资总概算(万元)		9.1		所占比例 (%)		3.03					
	废水治理 (万元)		1.2	废气治理 (万元)		4.3	噪声治理 (万元)		0.5	固体废物治理 (万元)		1.1	绿化及生态 (万元)		0	其他 (万元)
废水处理能力		/		废气处理能力		/		年平均工作时		7200						
运营单位		成都智成精密机械有限公司			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)					915101246909016654						
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水							0.06024								
	化学需氧量			122	500			0.084336								
	氨氮			18.0	45			0.011084								
	石油类			0.71	20			0.0004578								
	废气															
	二氧化硫															
	烟尘															
	工业粉尘							0.0096								
	氮氧化物															
	工业固体废物															
与项目有关的其他特征污染物																

注：1、排放增减量：(+) 表示增加，(-) 表示减少。

2、(12) = (6) - (8) - (11)，(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。

3、计量单位：废水排放量——万吨 / 年；废气排放量——万标立方米 / 年；工业固体废物排放量——万吨 / 年；水污染物排放浓度——毫克 / 升；大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米；水污染物排放量——吨 / 年；大气污染物排放量——吨 / 年